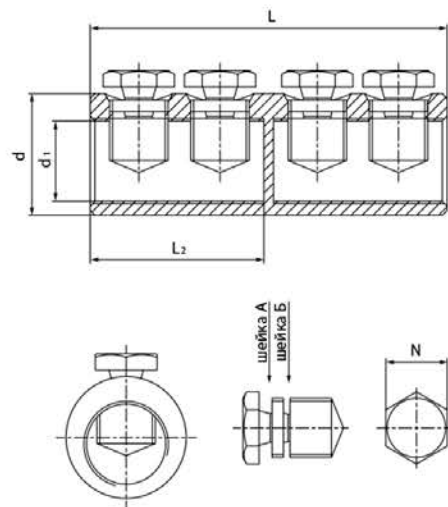


Соединители болтовые с рядным расположением болтов

Тип: **СБ** по ТУ 3449-009-97284872-2006

- Предназначены для соединения любого типа кабельных жил: алюминиевых и медных, круглых и секторных, моножильных и многопроволочных
- Каждый болтовой соединитель является мультиразмерным и рассчитан на диапазон сечений кабеля
- Рядное расположение болтов на корпусе соединителя
- Эксцентриковое отверстие под кабельную жилу в корпусе соединителя
- Рабочее напряжение: до 10 кВ
- Материал корпуса и болтов: специальный алюминиевый сплав
- Покрытие: без покрытия
- Крепление на жиле осуществляется методом завинчивания болтов со срывной головкой. Болтовые головки срываются при достижении установленного момента, обеспечивающего оптимальные механические и электрические свойства контактного соединения
- Конструкция болтов имеет несколько проточек — срывных «шеек», благодаря чему срыв головки происходит вровень или ниже поверхности соединителя
- Соединители имеют внутреннюю конструктивную перегородку, определяющую глубину захода кабельной жилы
- Рифленая накатка на внутренней поверхности цилиндрической части соединителей увеличивает площадь и механическую прочность контактного соединения
- На каждом соединителе выбита маркировка с указанием номинального диапазона сечений кабеля и логотипа производителя
- Инструмент для монтажа: набор НМБ-6 (КВТ)
- Рекомендованы для монтажа термоусаживаемых муфт и оснащения ремонтно-аварийных служб



Наименование	Сечение (мм²)	Количество болтов	Размеры (мм)					Упаковка (шт.)
			L	L2	d	d1	N	
2СБ-10/25	10–25	2	40	18.0	13	8	8	10
4СБ-25/50	25–50	4	66	31.5	19	11	10	10
4СБ-70/120	70–120	4	96	46.5	27	17	14	10
4СБ-150/240	150–240	4	110	53.5	37	25	14	5

Рекомендации по монтажу болтовых наконечников и соединителей «КВТ»

- Выберите болтовой наконечник/соединитель в соответствии с классом напряжения, типом изоляции и сечением кабеля
- Снимите с кабеля изоляцию на длину равную глубине захода жилы в корпус наконечника или соединителя
- При монтаже алюминиевых кабелей следует зачистить оголенный конец жилы до металлического блеска, используя кордощетку К-50 (КВТ). Монтаж алюминиевого кабеля должен быть произведен в течение 5 минут для предотвращения повторной окисляции зачищенной алюминиевой жилы
- Заведите жилу кабеля в наконечник или соединитель и вручную «наживите» болты, закрутив их до фиксации кабельной жилы
- В процессе монтажа необходимо удерживать корпус наконечников/соединителей при помощи зажимной трубки из набора НМБ-6 (КВТ), предохраняя кабельные жилы от разворота и деформации
- Используя накидные шестигранные головки и ключ-трещотку из комплекта НМБ-6, произведите окончательную затяжку болтов до срыва головок в последовательности, указанной на рисунке. Затяжка болтов должна производиться с равномерным усилием, без резких движений
- При наличии острых кромок, выступов и заусенцев, образовавшихся после срыва болтовых головок, необходимо зашлифовать их напильником вровень с поверхностью наконечников или соединителей
- Для герметизации и антикоррозионной защиты соединения усадите термоусаживаемую трубку на место соединения хвостовика наконечника/соединителя с кабельной жилой. Рекомендовано применение трубок с клеевым слоем

