

АНКЕР-БОЛТ НВМ и АНКЕР С ГАЙКОЙ ННМ

НВМ

ННМ



НВМ – анкер-болт. Оцинкованная (≥ 5 мкм) углеродистая сталь холодного формования (применение в неагрессивной среде).

ННМ – анкер с гайкой. Оцинкованная (≥ 5 мкм) углеродистая сталь холодного формования (применение в неагрессивной среде).

Преимущества

- Широкая область применения.
- Высокая несущая способность.
- Нагружение сразу после установки.
- Малые межосевые расстояния.

Области применения

- Крепление самонесущих конструкций.
- Крепление тяжелых конструкций.
- Крепление монтажных конструкций.
- Крепление стоек ограждений.

Базовый материал

- Полнотелый кирпич.
- Бетон.
- Природный камень.

Применение



Крепление опор, держателей.



Крепление самонесущих конструкций.

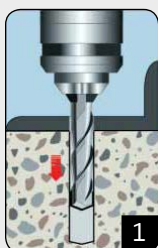
Технические характеристики

Размер анкера	6,5	8	10	12	14	16	20
Бетон В20	Расчетное усилие на вырыв N [кН]						
	0,7	1,4	2,1	2,8	3,1	4,2	5,6
Кирпич М150	Расчетное усилие на срез Q [кН]						
	1,1	2,5	4,5	7,3	8	8,8	10,5
Кирпич М150	Расчетное усилие на вырыв N [кН]						
	0,4	0,5	0,6	0,8	0,85	0,9	–
Кирпич М150	Расчетное усилие на срез Q [кН]						
	0,65	1	1,2	1,6	1,7	1,8	–

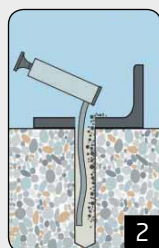
Параметры монтажа

Размер анкера	6,5	8	10	12	14	16	20
Диаметр резьбы, d [мм]	M5	M6	M8	M10	M10	M12	M16
Диаметр бура, d ₀ [мм]	6,5	8	10	12	14	16	20
Мин. Глубина отверстия, h ₁ [мм]	40	50	60	70	75	80	90
Отверстие в прикрепляемой детали, d _f [мм]	7	9	11	13	15	17	21
Мин. Толщина материала основания, h [мм]	60	70	80	90	95	100	120
Размер гайки под ключ, s [мм]	8	10	13	15	15	19	24
Критическое расстояние до края [мм]	40	55	65	70	75	80	85
Критическое осевое расстояние [мм]	45	60	70	75	80	90	95
Момент затяжки в бетоне, T _i [Нм]	5	8	25	40	45	50	80
Момент затяжки в кирпиче, T _i [Нм]	2,5	4	12,5	20	22,5	25	–

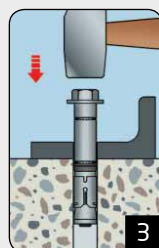
Инструкция по монтажу



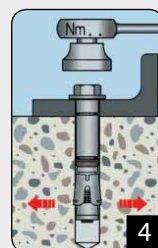
1 Пробурить отверстие



2 Прочистить отверстие от пыли



3 Осторожно забить анкер



4 Затянуть анкер необходимым моментом затяжки

Размеры и обозначения

Анкер-болт HBM

Обозначение	Диаметр анкера, [мм]	Общая длина, [мм]	Толщина прикрепл. детали, [мм]
HBM 8x45	8	50	3
HBM 8x60		65	18
HBM 8x80		85	38
HBM 8x90		95	48
HBM 8x100		105	58
HBM 10x50	10	55	*
HBM 10x60		65	6
HBM 10x80		85	26
HBM 10x85		90	31
HBM 10x120		125	66
HBM 10x130		135	76
HBM 10x140		145	86
HBM 10x150		155	96

Обозначение	Диаметр анкера, [мм]	Общая длина, [мм]	Толщина прикрепл. детали, [мм]
HBM 12x65	12	69	*
HBM 12x80		84	2
HBM 12x100		104	22
HBM 12x110		114	32
HBM 12x120		124	42
HBM 12x140	16	144	62
HBM 12x160		164	82
HBM 16x111		119	23
HBM 16x150		158	62
HBM 16x200	20	208	112
HBM 20x120		131	26
HBM 20x140		151	46
HBM 20x160		171	66
HBM 20x200		211	106

2

Анкер с гайкой HNM

Обозначение	Диаметр анкера, [мм]	Общая длина, [мм]	Толщина прикрепл. детали, [мм]
HNM 6.5x18	6,5	20	*
HNM 6.5x25		30	*
HNM 6.5x36		40	*
HNM 6.5x56		60	17
HNM 6.5x75		80	37
HNM 8x25	8	30	*
HNM 8x40		45	*
HNM 8x65		70	13
HNM 8x85		90	33
HNM 8x100		105	48
HNM 8x120	10	125	68
HNM 10x40		45	*
HNM 10x50		55	*
HNM 10x60		65	*
HNM 10x77		82	13
HNM 10x97	12	102	33
HNM 10x125		130	61
HNM 10x130		135	66
HNM 10x150		155	86
HNM 10x180		185	116
HNM 10x200	12	205	136
HNM 10x250		255	186
HNM 12x60		65	*
HNM 12x75		80	*
HNM 12x99		104	22
HNM 12x129	12	134	52
HNM 12x150		154	72
HNM 12x180		185	103

Обозначение	Диаметр анкера, [мм]	Общая длина, [мм]	Толщина прикрепл. детали, [мм]
HNM 12x200	12	205	123
HNM 12x220		225	143
HNM 12x250		255	173
HNM 12x280		285	203
HNM 12x300		305	223
HNM 14x100	14	104	17
HNM 14x120		124	37
HNM 14x150		154	67
HNM 14x200		204	117
HNM 14x250		254	167
HNM 16x65	16	73	*
HNM 16x111		119	23
HNM 16x147		155	59
HNM 16x180		188	92
HNM 16x200		208	112
HNM 16x220	16	228	132
HNM 16x250		258	162
HNM 16x300		308	212
HNM 16x350		358	262
HNM 16x400		408	312
HNM 16x450	20	458	362
HNM 20x75		86	*
HNM 20x107		120	15
HNM 20x151		162	57
HNM 20x200		211	106
HNM 20x250	20	261	156
HNM 20x300		311	206
HNM 20x350		361	256
HNM 20x400		411	306

* анкер предназначен для конструктивных креплений, т.к. его длина не позволяет установить его на полную глубину, при необходимости, расчётная нагрузка при уменьшенной глубине установки определяется по результатам испытаний.