

Двухкомпонентные клеящие составы на основе эпоксидной смолы и отвердителя, не содержат растворителей, устойчивы к механическим нагрузкам (сжатию, скручиванию, сдвигу), воздействию влаги, растворителей, масел и агрессивных химических сред, не изменяются в объеме при отверждении.

Эпоксидные клеи заполняют пустоты, трещины, зазоры, восстанавливают форму и объем изделия.

Обеспечивают соединения с высочайшей прочностью на удар и растяжение и тем самым идеальны для монтажа, ремонта и производства.

Пистолет-дозатор системы Easy-Mix обеспечивает соблюдение пропорции при смешивании и полную полимеризацию клея в соединении.

Склеенные изделия можно эксплуатировать при температуре от -50°C до +145°C.



Продукт:	Easy-Mix S	Easy-Mix N	Easy-Mix N 5000
Артикул:	wcn10650050	wcn10650150	wcn10650250
Фасовка:	двойной картридж 50 мл	двойной картридж 50 мл	двойной картридж 50 мл
Основа:	эпоксидная смола, без наполнения	эпоксидная смола, без наполнения	эпоксидная смола, без наполнения
Применение:	Для быстрых ремонтных работ и работ по техобслуживанию. Идеален в серийном производстве с короткими циклами	Для производственных процессов с затяжными монтажными и позиционными циклами	Для создания и ремонта деталей, требующих визуально эстетического вида
Консистенция:	вязкий	вязкий	жидкий
Соотношение пропорций смола/отвердитель:	1:1	1:1	1:1
Жизнеспособность 10 мл продукта при +20°C (в мин.):	4-5	45	20
Плотность смеси (г/см ³):	1,15	1,07	1,07
Вязкость смеси при + 20°C:	8.500 mPa·s	7.500 mPa·s	5.000 mPa·s
Температура	Обработки: Застывания:	+10°C... +30°C +10°C... +40°C	+10°C... +35°C +6°C... +40°C
Цвет:	слегка желтый, прозрачный	желтый, непрозрачный	почти бесцветный, абсолютно прозрачный
Максимальное значение заполнения зазора:	2 мм	2 мм	2 мм
Время застывания при + 20°C	Отпускная прочность (35% прочности) после:	30 мин.	60 мин.
	Механическая обработка (прочность 50%) после:	1 ч	24 ч
	Финальная прочность (100%) после:	1 дн	3 дн
Среднее значение прочности эпоксидной смолы в соответствии с DIN 53281-83	Давление (Мра):	9	2
	Прочность при растяжении (Мра):	40	35
	Сила скручивания (Мра):	58	50
	Удароустойчивость (kJ/m ²):	50	25
	Е-модуль (Мра):	2.000-2.500	2.000-2.500
Среднее значение силы растяжения на сдвиг в соответствии с DIN 53283	Твердость по Шору D:	65	55
	Обработанная на пескоструйном аппарате сталь (N/мм ²):	20	17
	Обработанный на пескоструйном аппарате алюминий (N/мм ²):	19	16
Устойчивость к температурам, °C:	-50°C... +80°C	-50°C... +80°C	-50°C... +80°C
Линейная усадка:	20 мм/м около 2,0%	20 мм/м около 2,0%	20 мм/м около 2,0%
Теплопроводимость (ASTM D 257):	0,30 W/m·K	0,20 W/m·K	0,25 W/m·K
Электроустойчивость (ASTM D 257):	10 ¹³ Ω/см	10 ¹³ Ω/см	10 ¹³ Ω/см
Диэлектрическая прочность (ASTM D 149):	1,0 kV/мм	1,0 kV/мм	1,0 kV/мм
Коэффициент расширения при нагревании (ISO 11359):	50 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹	50 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹	50 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹
Срок годности:		18 мес.	



Продукт:		Easy-Mix Metal	Epoxy Minute Adhesive	Epoxy Metall Minute Adhesive
Артикул:		wcn10652050	wcn10550024	wcn10551024
Фасовка:		двойной картридж 50 мл	двойной шприц 24 мл	двойной шприц 24 мл
Основа:		эпоксидная смола, сталепополненная	эпоксидная смола, без наполнения	эпоксидная смола, с металлом
Применение:		Пасты для ремонта металлических деталей	Для ремонтных и профилактических работ металлических изделий	Для ремонтных и профилактических работ металлических изделий. Благодаря его высокой вязкости (пастообразной консистенции), можно использовать не только на вертикальных плоскостях, но и для заполнения трещин, дыр и шероховатостей. Идеален для ремонта, требующего заполнения больших зазоров
Консистенция:		вязкий	вязкий	вязкий
Соотношение пропорций смола/отвердитель:		1:1	1:1	1:1
Жизнеспособность 10 мл продукта при +20°C (в мин.):		4-5	3-4	3-4
Плотность смеси (г/см³):		1,80	1,14	1,8
Вязкость смеси при + 20°C:		120.000 mPa·s	32.000 mPa·s	300.000 mPa·s
Температура	Обработки:	+10... +30°C	+10°C...+30°C	+10°C...+30°C
	Застывания:	+6... +40°C	+6°C... +40°C	+6°C... +40°C
Цвет:		черный	почти бесцветный, абсолютно прозрачный	темно-серый
Максимальное значение заполнения зазора:		2 мм	2 мм	4 мм
Время застывания при + 20°C	Отпускная прочность (35% прочности) после:	40 мин.	35 мин.	40 мин.
	Механическая обработка (прочность 50%) после:	2 ч	1 ч	2 ч
	Финальная прочность (100%) после:	1 дн	1 дн	1 дн
Среднее значение прочности эпоксидной смолы в соответствии с DIN 53281-83	Давление (Мра):	10	9	10
	Прочность при растяжении (Мра):	24	40	24
	Сила скручивания (Мра):	58	58	58
	Удароустойчивость (кДж/м²):	50	50	50
	Е-модуль (Мра):	4.000-4.500	2.000-2.500	4.000-4.500
Среднее значение силы растяжения на сдвиг в соответствии с DIN 53283	Твердость по Шору D:	70	65	70
	Обработанная на пескоструйном аппарате сталь (N/мм²):	20	19	20
	Обработанный на пескоструйном аппарате алюминий (N/мм²):	19	18	19
Жесткий ПВХ (N/мм²):		11	12	11
Устойчивость к температурам, °C:		-50°C...+145°C	-50°C... +80°C	-50°C...+145°C
Линейная усадка:		3 мм/м около 0,3%	20 мм/м около 2,0%	3 мм/м около 0,3%
Теплопроводимость (ASTM D 257):		1,11 W/m·K	0,20 W/m·K	1,11 W/m·K
Электроустойчивость (ASTM D 257):		10 ¹¹ Ω/см	10 ¹³ Ω/см	10 ¹¹ Ω/см
Диэлектрическая прочность (ASTM D 149):		1,2 kV/мм	1,0 kV/мм	1,2 kV/мм
Коэффициент расширения при нагревании (ISO 11359):		30 x 10 ⁻⁵ k ⁻¹	50 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹	30 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹
Срок годности:			18 мес.	