

# СИЛИКОНОВЫЕ КЛЕИ-ГЕРМЕТИКИ

[Перейти к продукции](#)

Специально разработаны для решения сложных промышленных задач. Благодаря коэффициенту растяжения до 600% и высокой клеящей силе, они способны справиться с повышенными требованиями при склеивании и уплотнении почти всех материалов. Силиконы устойчивы к разного рода агрессивным воздействиям окружающей среды, выдерживают перепады температур до +260°C, не затвердевая и не становясь хрупкими.



| Продукт | Silicone      |                    |                    |                      |                    | Silicone F         | Silicone N         | HT 300        |                    | Black Seal    |                            |                    |
|---------|---------------|--------------------|--------------------|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|----------------------------|--------------------|
| Артикул | wsp13000085   | wsp13000310-34     | wsp13001310-34     | wsp13002310-34       | wsp13003310-34     | wsp13200310-34     | wsp13400310-34     | wsp13050085   | wsp13050310-34     | wsp13051085   | wsp13051200-34             | wsp13051310        |
| Фасовка | туба<br>85 мл | картридж<br>310 мл | картридж<br>310 мл | картридж<br>310 мл   | картридж<br>310 мл | картридж<br>310 мл | картридж<br>310 мл | туба<br>85 мл | картридж<br>310 мл | туба<br>85 мл | пресс-<br>баллон<br>200 мл | картридж<br>310 мл |
| Цвет    | прозрачный    | прозрачный         | белый              | алюминиево-<br>серый | черный             | прозрачный         | прозрачный         | красный       | красный            | черный        | черный                     | черный             |

| Продукт                                                | Silicone                                                                                                                                                                                                                                                       | Silicone F                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Silicone N                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | HT 300                                                                                                                                                                                                                    | Black Seal                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Основа                                                 | Ацетат                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Оксим                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                           | Ацетат                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Особые свойства                                        | Очень хорошая УФ-стабильность; высокая прочность на сжатие; относительное удлинение при разрыве >500%; очень хорошая адгезия без грунтовки к большинству материалов; превосходная стойкость к старению; высокая химическая стойкость; термостойкость до +200°C | Автоматическое выравнивание; очень хорошая адгезия без грунтовки на большинстве поверхностей; высокая прочность на сжатие; относительное удлинение при разрыве ок. 370%; отличная устойчивость к старению и погодным условиям; очень хорошая УФ-устойчивость; высокая химическая стойкость; термостойкость до +180°C | Подходит для поликарбоната и акрилового стекла (предварительные испытания обязательны); также подходит для цветных металлов; очень хорошая адгезия без грунтовки на большинстве поверхностей; относительное удлинение при разрыве ок. 800%; отличная устойчивость к старению и погодным условиям; очень хорошая УФ-устойчивость; высокая химическая стойкость; термостойкость до +180°C | Высокая стойкость к температуре до +300°C; очень хорошая УФ-устойчивость; отличная устойчивость к старению и погодным условиям; высокая химическая стойкость; относительное удлинение при разрыве ок. 500%; цвет: красный | Превосходная стойкость к маслам, жирам и температурам; хорошая стойкость к давлению; герметичное применение; очень хорошая УФ-устойчивость; хорошая устойчивость к старению; относительное удлинение при разрыве ок. 500%; высокая стойкость к температуре до +300°C; цвет: черный |
| Применение                                             | Вентиляция и кондиционирование воздуха; энергетика и электротехническая промышленность; магазинные витрины; рекламные технологии                                                                                                                               | Производство промышленных установок; обработка пластмассы; энергетика и электротехническая промышленность; магазинные витрины; рекламные технологии                                                                                                                                                                  | Обработка пластмассы; электротехническая промышленность; энергетическая технология (например, солнечные энергетические системы); магазинные витрины; рекламные технологии; освещение в промышленности                                                                                                                                                                                   | Промышленные печи; газовые установки; отопительные установки; выхлопные трубы; нагревательные шкафы и печи                                                                                                                | Коробки передач, клапаны и крышки корпуса; масляные желоба и насосы; насосы водяные; редукторы и мосты; фланцы; резервуары и контейнеры                                                                                                                                            |
| Плотность (г/см³)                                      | 1,03                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1,03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1,28                                                                                                                                                                                                                      | 1,06                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Время образования пленки (мин)                         | 7                                                                                                                                                                                                                                                              | 15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 7                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 12                                                                                                                                                                                                                        | 7                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Скорость отверждения                                   | примерно 3 мм/24 часа                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Срок годности при температуре от +5°C до +25°C (мес.)  | 12                                                                                                                                                                                                                                                             | 9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 12                                                                                                                                                                                                                        | 12                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Силиконы после застывания                              |                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Твердость по Шору (DIN 53505)                          | 20                                                                                                                                                                                                                                                             | 23                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 25                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 35                                                                                                                                                                                                                        | 30                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Растяжение на разрыв (DIN 53504)                       | >500                                                                                                                                                                                                                                                           | 370                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 800                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 500                                                                                                                                                                                                                       | 500                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Предел прочности для адгезива (DIN 53504), Н/мм²       | 1,3                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1,3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 2                                                                                                                                                                                                                         | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Среднее значение прочности на сдвиг (DIN 53504), Н/мм² | 0,8                                                                                                                                                                                                                                                            | 0,8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,3                                                                                                                                                                                                                       | 0,7                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Прочность на разрыв (DIN 53515), Н/мм                  | 4                                                                                                                                                                                                                                                              | 3,6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 6                                                                                                                                                                                                                         | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Устойчивость к температурам, °C                        | -60...+200                                                                                                                                                                                                                                                     | -50...+180                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | -50...+180                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | -60...+280 кратковр.<br>До (~2 ч) +300 °C                                                                                                                                                                                 | -60...+280 кратковр.<br>До (~2 ч) +300 °C                                                                                                                                                                                                                                          |
| Содержание твердых частиц%                             | 100                                                                                                                                                                                                                                                            | 90                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 100                                                                                                                                                                                                                       | 96                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Электроустойчивость, Ω/см                              | 2,5x10 <sup>15</sup>                                                                                                                                                                                                                                           | 7x10 <sup>14</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 7x10 <sup>16</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2,5x10 <sup>15</sup>                                                                                                                                                                                                      | 2,5x10 <sup>15</sup>                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Диэлектрическая прочность, кВ/мм                       | 21                                                                                                                                                                                                                                                             | 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 21                                                                                                                                                                                                                        | 21                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Теплопроводность, W/m·K                                | 0,3                                                                                                                                                                                                                                                            | 0,3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,3                                                                                                                                                                                                                       | 0,3                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Возможность покрытия краской                           | не окрашиваемые                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |